

未来の技術も、昔ながらの技で支えられている。

- 乾燥器
- 恒温器
- ジャーファーメンター
- 振とう培養機
- グローブボックス
- 環境試験器

# 機器の設計・製作からアフターサービスまで 一貫して手掛ける強みを活かし、皆様のニーズにお応えできるよう挑戦を続けます。

## Markets

幅広い産業分野・研究分野へ実績があります



- 発酵調味料
- 機能性食品



- 新素材開発
- 環境負荷試験



- 微生物培養
- タンパク質生産
- バイオエネルギー



- 特殊分析装置
- 雨水濃縮装置
- メタンガス発生量測定装置

## Products

皆様の研究と技術開発を支える理化学機械

### 培養装置



ミニジャーファーメンター



30Lファーメンター



2,000Lファーメンター

微生物の生育環境を自在に制御

温度、攪拌速度、通気量、pH、溶存酸素消泡、O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub>分析、フィード、多連式、他

- ミニジャーファーメンター：1L～10L (写真左、TSC型)
- 大量培養用ファーメンター：20L～(写真中央、WO型)
- 試作や実生産に、1トンを超えるスケールアップまでお任せください (写真右、2t発酵槽)

### グローブボックス

大気に不安定や引火を嫌う物質研究の密閉環境

- ・ 不活性ガスの充填は真空引きとパージの2タイプ
- ・ 真空電気炉、防塵仕様のご相談承ります
- 本体ガスパージ式も、予備室は真空引き式でガス置換がスムーズ (写真左、弊社標準サイズ)
- スタンダードな真空引き式 (写真右、卓上型)
- 両面式や連結式等、カスタムオーダーの詳細はお問い合わせください [ [www.takasugi-ss.co.jp](http://www.takasugi-ss.co.jp) ]



パージ式 ガス循環精製装置付



卓上型真空引き式  
真空引き式の標準サイズ (w100cm) もございます

### 乾燥器・恒温器

高温・低温・恒湿、さまざまな用途に対応

- ・ 特注サイズのオーダー歓迎
- ・ 低温・超低温槽もございます
- 大容量も熱風循環式でスムーズに加温 (写真左、TDH型)
- 清浄度クラス100を可能とした、熱風循環式のクリーンオープン (写真右)
- 環境負荷試験機(恒温恒湿槽)



熱風循環式大型乾燥機



クリーンオープン

### カスタマイズ・特注製作

まずは気軽にご相談ください！

ご要望に応じた機能に特化した、オリジナルの理化学機器を開発・製作いたします。どのような試験機器を必要としているのでしょうか？ 私たちにお客様のご希望をお聞かせください。



上：雨水濃縮装置



右：バイオリアクターの一種

## わたしたちは理化学機械器具を設計から手掛けるメーカーです。

弊社の歴史は、高杉製作所の前身となる  
戦前から営む町工場の乾燥器製造業から始まりました。  
やがてお客様のご要望にお応えすべく製品のラインナップを増やし、  
これまでに多岐にわたる理化学機器を提供してまいりました。  
近年においてはジャーフェーマンター（微生物培養槽）の拡充に力を入れ、  
今ではパイロットプラントを手がけるほどに実績を積むことができました。

多くのお客様に支えられてきたことに感謝し、  
品質を満足させるため、弊社の職人が技能の研鑽を重ねてきたことが  
今日に結実していると実感しております。

そしてこれからも、私たちの提供する製品を通じて  
皆様の研究や技術開発、製品開発のお役に立つには  
『信頼される仕事』をすること、ここに尽きると考えております。  
科学技術のみならず産業の更なる発展に向かって、  
皆様とともに社会に貢献できる企業となることを目指してまいります。

代表取締役社長 高杉 昌裕

### ■ 企業情報

会社名	株式会社高杉製作所 (TAKASUGI MFG. Co. Ltd.)	
創立	1951年(昭和26年)12月	
代表者	代表取締役社長 高杉 昌裕	
所在地	〒116-0014 東京都荒川区東日暮里6-32-12	
資本金	2000万円	
事業内容	理化学機械並びに器具の製作及び販売 試薬の販売	
製品	ジャーフェーマンター 振とう培養機 グローブボックス ガス循環精製装置	熱風循環式乾燥器 真空乾燥器 低温恒温器 クリーンオープン 他

### ■ 沿革

1951年	株式会社高杉製作所を創立(北区王子)
1952年	会社設立(資本金500万)
1992年 2月	特許登録「グローブボックス」
1993年	資本金増資: 1000万
1995年	荒川区東日暮里に工場新設、本社を同住所へ移転
9月	実用新案登録「グローブボックス」
2003年 8月	資本金増資: 2000万
2004年 1月	高杉昌裕 代表取締役社長に就任
2008年 9月	実用新案登録「脱水分装置及びグローブボックス」
2011年 5月	特許登録「ガス発生量測定方法及びガス発生量測定装置」

